



德国固尔特
 Curetec GmbH & Co. KG
 固尔特（上海）新能源材料有限公司
 Add: Lehmkulen 13, D-49757 Vrees,
 Germany
 Tel: +49(0)4479 9390 600
 Fax: +49(0)4479 9390 620

www.curetec-china.com



法国夸德拉
 Quadra France
 Add: No. 40, Route de Findrol 74130,
 Contamines-sur-Arve,
 France
 Tel: +33 4503 3922 1
 Fax: +33 4503 3922 1

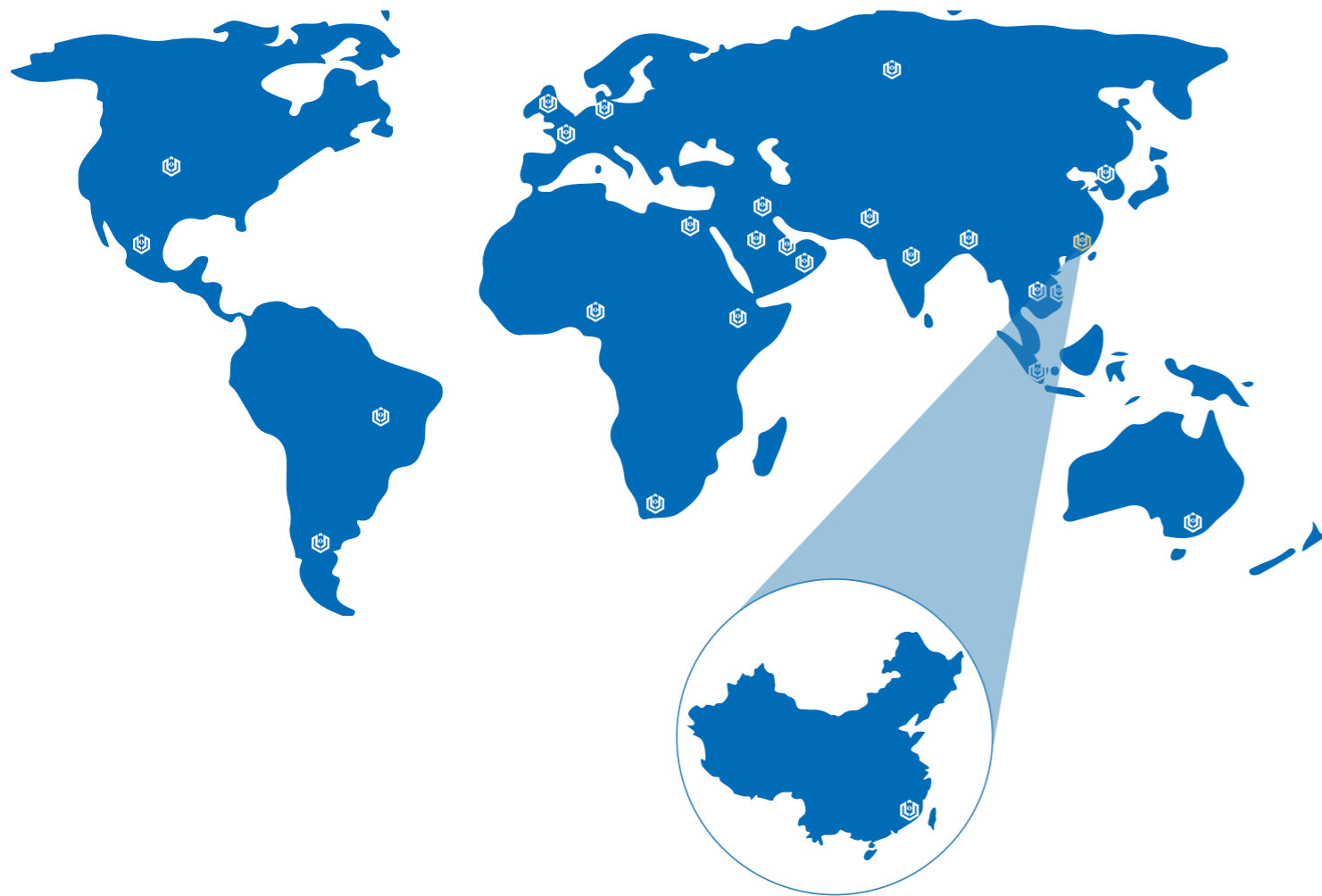
www.quadra-concrete.com



英国福瑞斯特
 Forest Press Hydraulics Ltd.
 Add: Hollywood Works, Valley Road,
 Cinderford Gloucestershire,
 GL142PD, UK
 Tel: +44(0)1594 8260 09
 Fax: +44(0)1594 8260 09

www.forestpresshyd.com

中国区独家代理



福建唯曝机械有限公司

- +86 136 7590 9717
- 0595-867 99877
- 0595-867 66877
- vinking@vkmachine.com
- www.vkmachine.com
- 福建省泉州市南安市滨江工业区滨江大道17号



公众号二维码



成就混凝土制品愿景
 WE DILIVER CONCRETE PROMISE

公司简介

福建唯曝机械有限公司坐落于首个东亚文化之都泉州。唯曝机械致力于高端混凝土砌块、仿石砖、路面砖的成型、养护与打包，汇聚海内外一流技术与生产力，为用户提供更优质的解决方案。

以我之专业，创造客户之价值，唯曝人在智能制造的时代持续创新，致力于为全球用户提供更专业、更高效、更经济的现代化全自动系统解决方案。

唯曝机械秉承开放共赢的姿态，与全球诸多合作伙伴一起共建智能新生态，驱动预制混凝土行业的技术突破与创新。

泉州，作为海上丝绸之路的起点，亦是唯曝的新起点。



加工设备



激光切割中心



数控加工



热处理



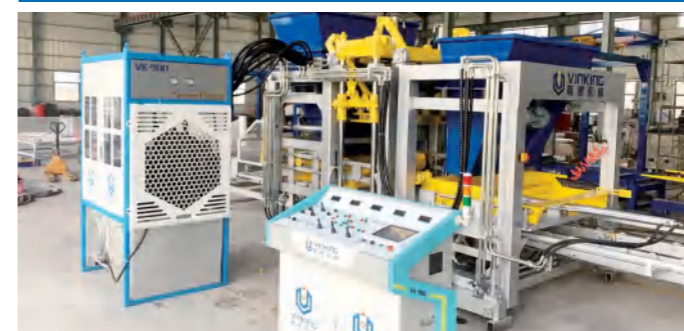
线切割



数控龙门加工



电控车间



装配车间



调试车间



6大核心优势

01 德国标准主机框架

采用德国主机框架标准，优质钢材、重型设计，高负载结构，使整体机身更加厚实，使用寿命更长。完美配合主机高振力、快速布料及使用寿命长的基本要求。



02 高效振动技术

消化吸收德国先进振动技术，振动台由动台和静台两部分组成，根据客户不同材料制砖，动静台可调可控。通过瞬间加速减速，无需频繁启动，能高效的传递振动力，更好的控制混凝土制品及离散性，产品成型时间更短、密实度更高。振动台采用西门子振动电机，同时配有同步装置，不仅激振力强，而且振动更加均匀，产品不仅密实度高，而且砖高更加均匀。



03 强制布料

采用360°强制搅拌布料，布料时间更短，大大缩短成型周期。同时，搅拌棍采用锁螺丝结构，更换简便；气动刮料，布料更干净；布料采用东洋编码器，行程更加精准高效。

04 智能变频技术

采用唯噪专有智能变频技术，主机振动采用低频待机，高频运行，提高运行速度以及产品质量；同时减少对机械部件和电机的冲击，延长机械和电机的使用寿命。根据不同制砖要求，变频可调、可控，且快速调频，提高效率。触摸屏集成远程模块，人机交互。



05 西门子控制系统

整套控制系统采用西门子PLC、西门子接触器、继电器等，大大提高控制系统稳定性和使用寿命。

06 伺服驱动液压系统

液压系统采用伺服电机、伺服泵驱动，反应速度快，行程更加精准、柔和。台湾油研液压阀、意大利液压油管。液压油可自动加热，所有行程独立控制，运行速度更快速、稳定、静音、高效、智能、运行速度更快更高效。



◀ VK1200 | 全自动制砖机



主要技术参数	
振动频率	0~60(Hz)
整机重量	16,000(kg)
外形规格	11,500 × 4,550 × 2,800(mm)
整机功率	60.25(kW)
成型周期	15~23(s)
额定压力	35.5(MPa)
激振力	120(kN)
托板规格	1,350 × 900(mm)
成型方式	振动加压成型

产量				
名称及图片	规格	块/模	块/8小时	
空心砖 	400×200×200	12	14,400~17,280	
多孔砖 	240×115×90	30	36,000~43,200	
标砖 	240×115×53	65	78,000~93,600	
路面砖 	200×100×60	42	50,400~60,480	

*本表技术参数根据实际情况,可能存在微小差别,技术参数如有更改,恕不另行通知!本宣传册上的照片仅供参考,照片中可能会包含客户需要的选购装置。

◀ VK900 | 全自动制砖机



主要技术参数	
振动频率	0~60(Hz)
整机重量	14,500(kg)
外形规格	11,500 × 4,050 × 2,800(mm)
整机功率	48.9(kW)
成型周期	15~23(s)
额定压力	31.5(MPa)
激振力	105(kN)
托板规格	1,350×720(mm)
成型方式	振动加压成型

产量				
名称及图片	规格	块/模	块/8小时	
空心砖 	400×200×200	9	10,800~12,960	
多孔砖 	240×115×90	25	30,000~36,000	
标砖 	240×115×53	50	60,000~72,000	
路面砖 	200×100×60	36	43,200~51,840	

*本表技术参数根据实际情况,可能存在微小差别,技术参数如有更改,恕不另行通知!本宣传册上的照片仅供参考,照片中可能会包含客户需要的选购装置。

VK600 | 全自动制砖机



主要技术参数

振动频率	0~60(Hz)
整机重量	11,000(kg)
外形规格	9,450 × 3,300 × 2,700(mm)
整机功率	34.4(kW)
成型周期	15~23(s)
额定压力	25(MPa)
激振力	68(kN)
托板规格	850 × 680(mm)
成型方式	振动加压成型

产量

名称及图片	规格	块/模	块/8小时
空心砖 	400×200×200	6	7,200~8,640
多孔砖 	240×115×90	18	21,600~25,920
标砖 	240×115×53	30	36,000~43,200
路面砖 	200×100×60	21	25,200~30,240

*本表技术参数根据实际情况,可能存在微小差别,技术参数如有更改,恕不另行通知!本宣传册上的照片仅供参考,照片中可能会包含客户需要的选购装置。

骨料计量配料站



称重传感器(托利多)
更好确保精度:
公差: ±1%

振动电机
避免粘料



欧力-卧龙
MVE 300/3N



加厚钢板

重型工字钢



称重显示器
储存超20个配方



气缸(亚德客)
动作更流畅
行程亦可调

皮带电机:国茂电机

配料站主要技术参数

项目	型号	PL800	PL1200	PL1800
称量斗公称容积		0.8m³	1.2m³	1.8m³
储量斗容积		2x4m³	3x4m³	3x6m³
生产率		48m³/h	72m³/h	108m³/h
配料精度		±2%	±2%	±2%
最大称量值		1,500kg	2,000kg	2,500kg
骨料种类		2	3	3
上料高度		2,750mm	2,750mm	2,750mm
计量方式		电子秤	电子秤	电子秤
电机功率		5.5kW	7.5kW	11kW
整机重量		2,250kg	3,760kg	4,820kg
外形尺寸(长×宽×高)		6,040x2,200x2,380mm	8,750x2,200x2,380mm	9,600x2,090x2,950mm

*本表技术参数根据实际情况,可能存在微小差别,技术参数如有更改,恕不另行通知!本宣传册上的照片仅供参考,照片中可能会包含客户需要的选购装置。

行星式搅拌机

——均质混凝土混合料



行星式搅拌技术参数

项目 \ 型号	CMP330	CMP500	CMP750	CMP1000	CMP1500	CMP2000	CMP2500
出料容量(L)	330	500	750	1,000	1,500	2,000	2,500
进料容量(L)	500	750	1,125	1,500	2,250	3,000	3,750
出料重量(kg)	800	1,200	1,800	2,400	3,600	4,800	6,000
搅拌额定功率(kW)	15	18.5	30	37	55	75	90
液压卸料功率(kW)	气动卸料(可选配液压卸料)			3	3	4	4
行星/主搅拌数(nr)	1/2	1/2	1/3	2/4	2/4	3/6	3/6
侧刮板(nr)	1	1	1	1	1	1	1
卸料刮板(nr)	1	1	1	1	1	2	2
搅拌机重量(kg)	2,000	2,400	3,900	6,200	7,700	9,500	11,000
提升料斗功率(kW)	4	4	7.5	11	15	22	30
主机外形尺寸(LxWxH,mm)	1,870x1,870x1,855	2,230x2,080x1,880	2,580x2,340x2,195	2,890x2,602x2,220	3,230x2,902x2,470	3,625x3,230x2,630	3,900x3,550x2,695

*本表技术参数根据实际情况，可能存在微小差别，技术参数如有更改，恕不另行通知！本宣传册上的照片仅供参考，照片中可能会包含客户需要的选购装置。

其它搅拌机



立式 JN350

双卧轴 JS500

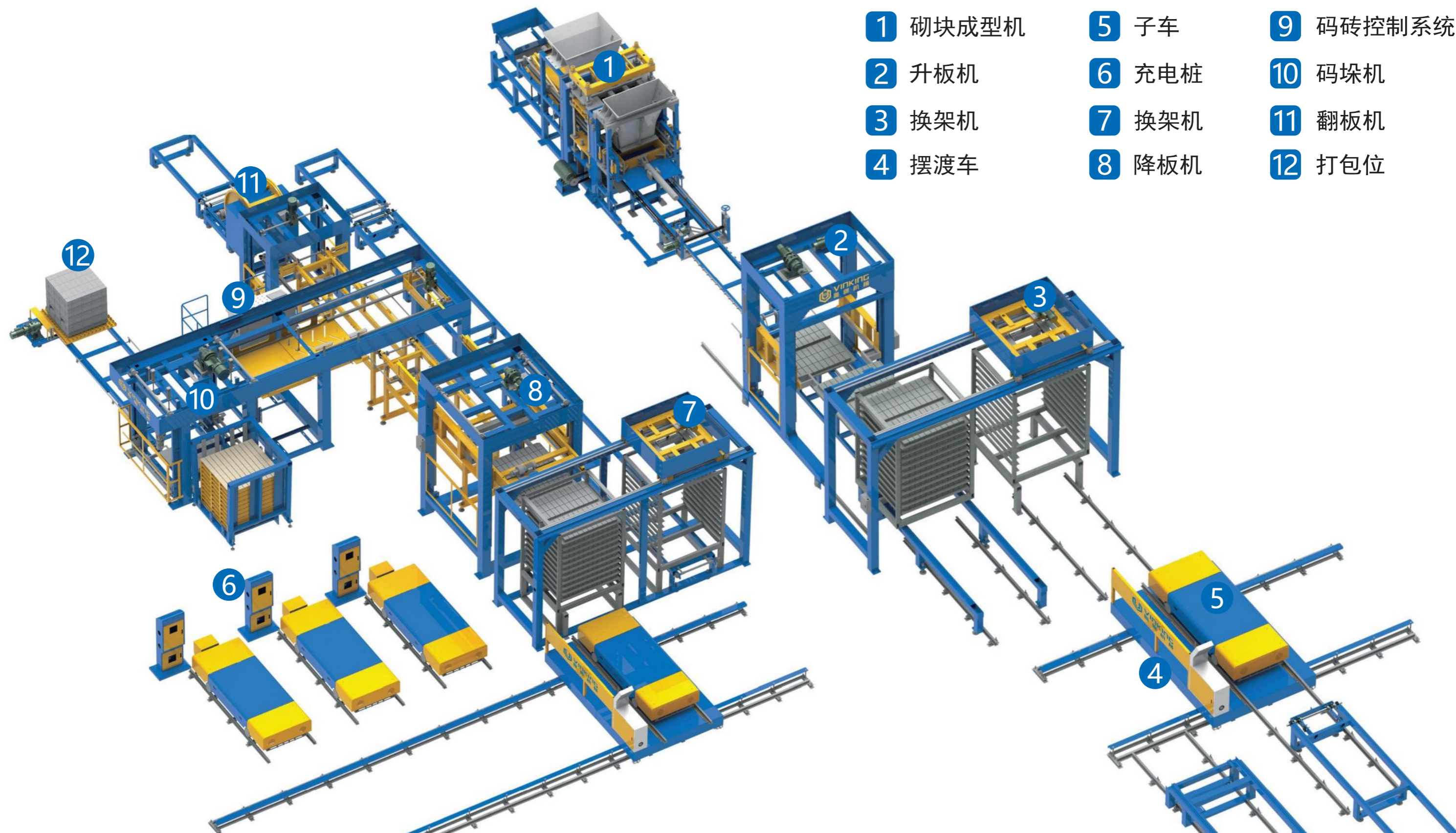
双卧轴 JS750

其它搅拌机技术参数

项目 \ 型号	JN350	JS500	JS750
出料容量(L)	350	500	750
进料容量(L)	550	750	1,150
理论生产率(m ³ /h)	21	30	45
最大骨料颗粒(卵石/破碎石)mm	≤30	≤30	≤30
工作循环时间(s)	100	100	100
整机重量(kg)	3,500	4,000	5,500
外形尺寸(mm)	长	3,722	4,460
	宽	1,370	3,050
	高	3,630	2,680
搅拌叶片	转速(r/min)	106	31
	数量	1x3	2x7
搅拌电机功率(kW)	7.5	18.5	30
卷扬电机功率(kW)	4	5.5	7.5
水泵电机功率(kW)	1.1	2.2	2.2

*本表技术参数根据实际情况，可能存在微小差别，技术参数如有更改，恕不另行通知！本宣传册上的照片仅供参考，照片中可能会包含客户需要的选购装置。

唯景RGV全自动转运



- | | | |
|---------|-------|----------|
| 1 砌块成型机 | 5 子车 | 9 码砖控制系统 |
| 2 升板机 | 6 充电桩 | 10 码垛机 |
| 3 换架机 | 7 换架机 | 11 翻板机 |
| 4 摆渡车 | 8 降板机 | 12 打包位 |

核心优势

技术参数

摆渡驱动	伺服
摆渡功率	2kW伺服
摆渡速度	37米/分
搬运小车速度	23米/分
最大搬运载荷	5吨
满电工作时间	8小时
充电时间	2.5-3小时



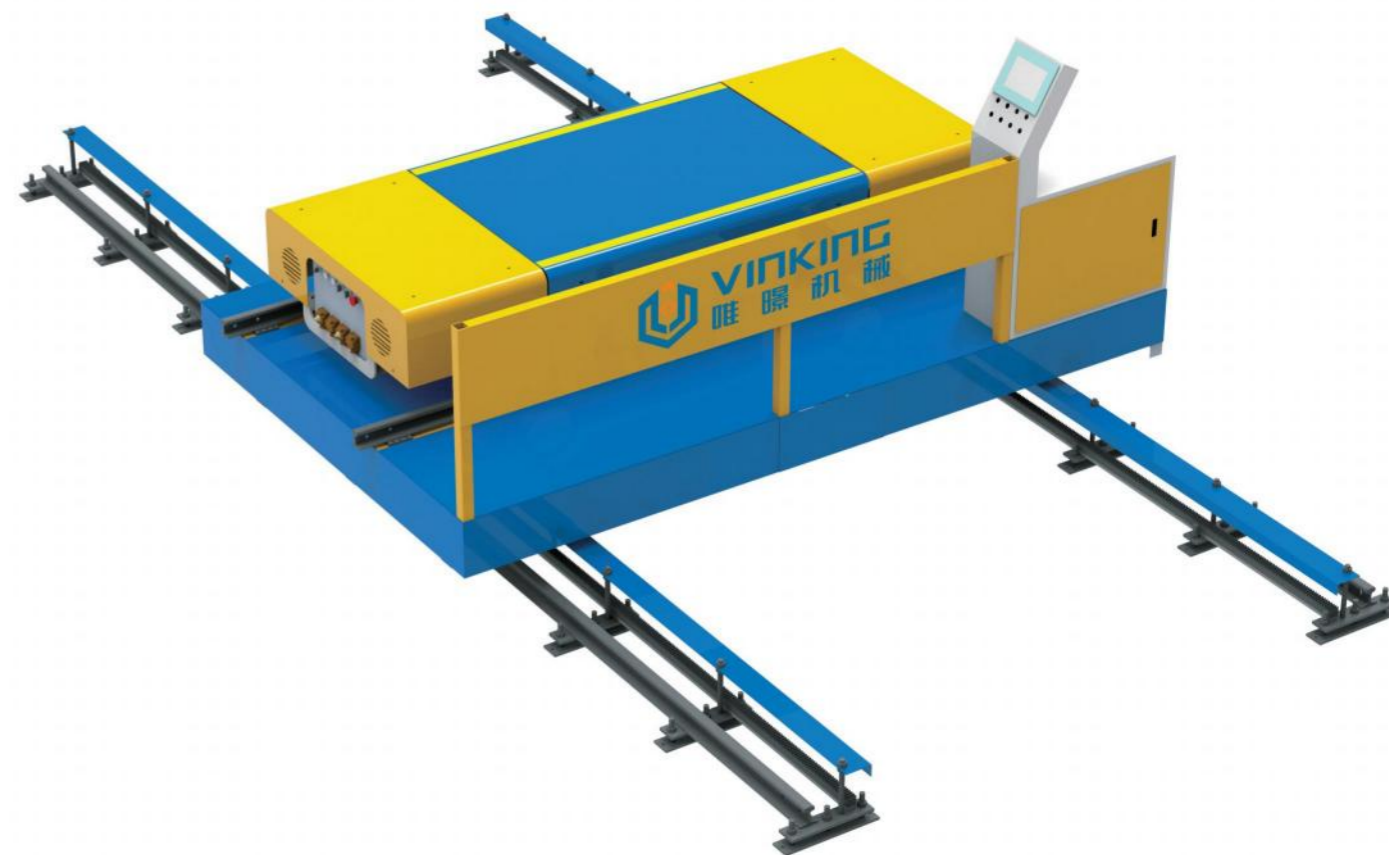
摆渡伺服驱动
齿轮齿排
定位准确

锂电池供电
轨道无需绝缘
施工维护方便

免人工
智能快充
电量不足时
自动归位充电

直流电机驱动
起动力巨大
过载能力强

新能源RGV转运子车



稳定

母车摆渡伺服驱动定位，
搬运小车出入窑，
从而实现窑内养护

低能耗

解决砌块砖筒易生产线
后续工序采用叉车转运的
人工及油耗问题

高性价比

砌块砖成型、养护、打包
全流程生产机械自动化，
实现智能制砖

个性化

砌块筒易生产线
及智能码砖机
无缝连接

码垛系统

——有效节约人工及托盘成本



- 免托盘打包
- 预留叉车孔
- 自动码砖
- 交叉码砖稳定性更高
- 减少砖的损坏

- 激光检测及定位
- 多规格码垛最大化利用空间
- 变频控制
- 码垛更稳定
- 触摸屏控制



▲ 旋转台

▲ 推板架

▲ 抬砖架



▲ 控制面板

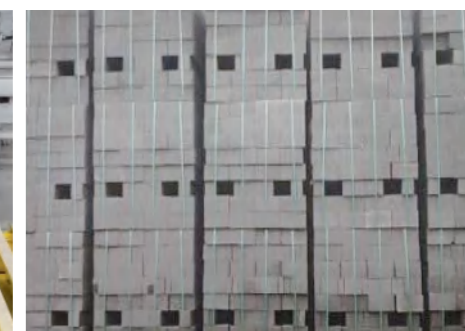
▲ 左右夹

▲ 推板架

案例现场1



案例现场2



配套辅助设备



▲ 自动上板机 减少人工、节省时间



▲ 浸泡机



▲ 压力试验机



▲ 抱砖夹



▲ 玻璃纤维板 35% 玻璃纤维 + 35% 聚丙烯 + 30% 聚对苯二甲酸乙二醇酯, GMT托板广泛应用于国内外砖厂, 获得一致好评

寿命更长

性能更优

变形更小

性价比更高

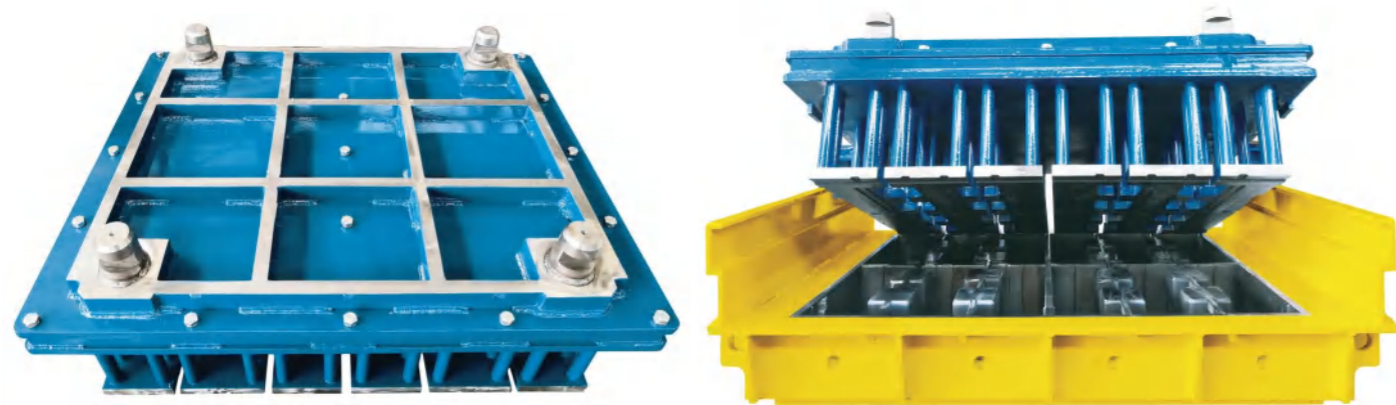
重量更轻

抗冲击更强

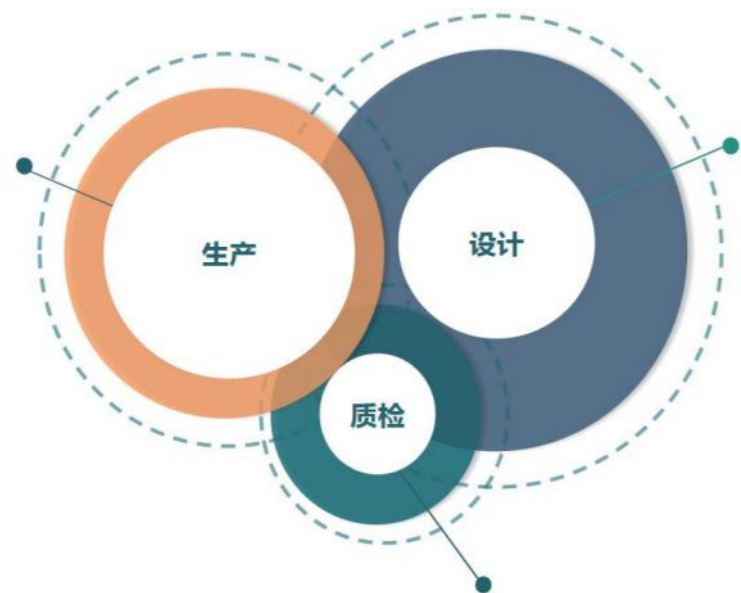
技术参数

类别	项目	标准值	单位
尺寸要求	板面翘曲度(板长≤1500mm)	≤5	mm
	厚度允许公差	±1.5	mm
	长度、宽度允许公差	±10	mm
承载要求	常温均载200kg/m ² , 支撑跨距750承载最大弯曲度	≤10	mm
理化性能指标	吸水率	≤0.5	%
	表面硬度(邵氏硬度)	≥60	HD
	弯曲强度	≥25	MPa
	弯曲弹性模量	≥2.0	Gpa

唯曠模具展示



下料
组装
热处理
焊接
装配
喷漆
打包



确认外观
确认图纸
备料

生产工序质检
完成品质检



常规砌块、砖样规格

单位: mm

	VK01	450x450x200		VK02	450x450x200		VK03	193x100x320		VK04	280x315x400		VK05	400x200x100		VK06	280x315x400
	VK07	300x200x70		VK08	500x400x100		VK09	500x400x100		VK10	600x400x100		VK11	400x400x100		VK12	400x360x100
	VK13	400x500x250		VK14	716x400x300		VK15	412x333.3x250		VK16	400x300		VK17	400x468x300		VK18	1000x500x500
	VK19	190x190x190		VK20	190x190x90		VK21	390x140x190		VK22	390x150x150		VK23	390x150x190		VK24	390x120x190
	VK25	390x190x190		VK26	390x190x190		VK27	390x240x150		VK28	390x240x190		VK29	390x290x190		VK30	390x90x190
	VK31	190x115x90		VK32	240x190x90		VK33	190x190x90		VK34	190x190x90		VK35	190x190x90		VK36	190x90x90
	VK37	200x200x60		VK38	200x200x60		VK39	400x400x100		VK40	200x200x60		VK41	400x400x100		VK42	400x400x100
	VK43	200x200x100		VK44	400x300x60		VK45	400x400x100		VK46	500x300x100		VK47	400x400x100		VK48	400x400x100

产品应用



欧洲混凝土行业领导品牌



中国区独家代理

德国固尔特简介

固尔特CURETEC新能源科技正式授权唯曝机械Vinking作为其在中国区混凝土砌块及路面砖领域独家代理

Curetec Energietechnik GmbH(德国固尔特)是国际先进的混凝土养护系统解决方案制造商，于2006年在德国布莱梅成立。目前在全球帮助了900多条产线定制了混凝土养护解决方案。

2020年，Curetec(德国固尔特)来到中国成立新公司，固尔特(上海)新能源科技有限公司，以“高新技术助力中国预制工业化，节能环保引领混凝土养护新思路”为公司宗旨，通过针对具体项目开发定制方案为中国及亚洲地区的预制混凝土行业提供更专业、更有效、更具经济规模的混凝土养护解决方案。

法国夸德拉简介

法国夸德拉/QUADRA官方正式授权唯曝机械为中国区独家代理

欧洲顶级制砖机，法国夸德拉/QUADRA制砖机，纯正欧洲老牌砖机制造工艺，于1993年在欧洲正式展露拳脚，以专业、创新，服务于全球混凝土制砖用户。

高度自动化、融合尖端技术，完美结合德国库卡机器人及各项欧洲超前制砖工艺，更具性价比的欧洲砖机、更灵活的环线设计与蒸养方案，全球超400家样板工厂。

砖机，也可以充满浪漫法兰西风情。

英国福瑞斯特简介

英国福瑞斯特液压机械/FORREST PRESS HYDRAULICS(FPH)官方正式授权唯曝机械为中国区独家代理

欧洲顶级湿法静压制砖机，英国原装福瑞斯特液压机械/FORREST PRESS HYDRAULICS，于1984年将其产品与服务从英伦推及欧洲大陆至全球，专业三工位湿法路缘石/大板面砖，超前设计的重型设备，全球不同气候条件下历经不同产品的验证。

英国重型机械生产与组装标准，精加工、高精度配合，三工位、单工位全球高端市场占有率第一。